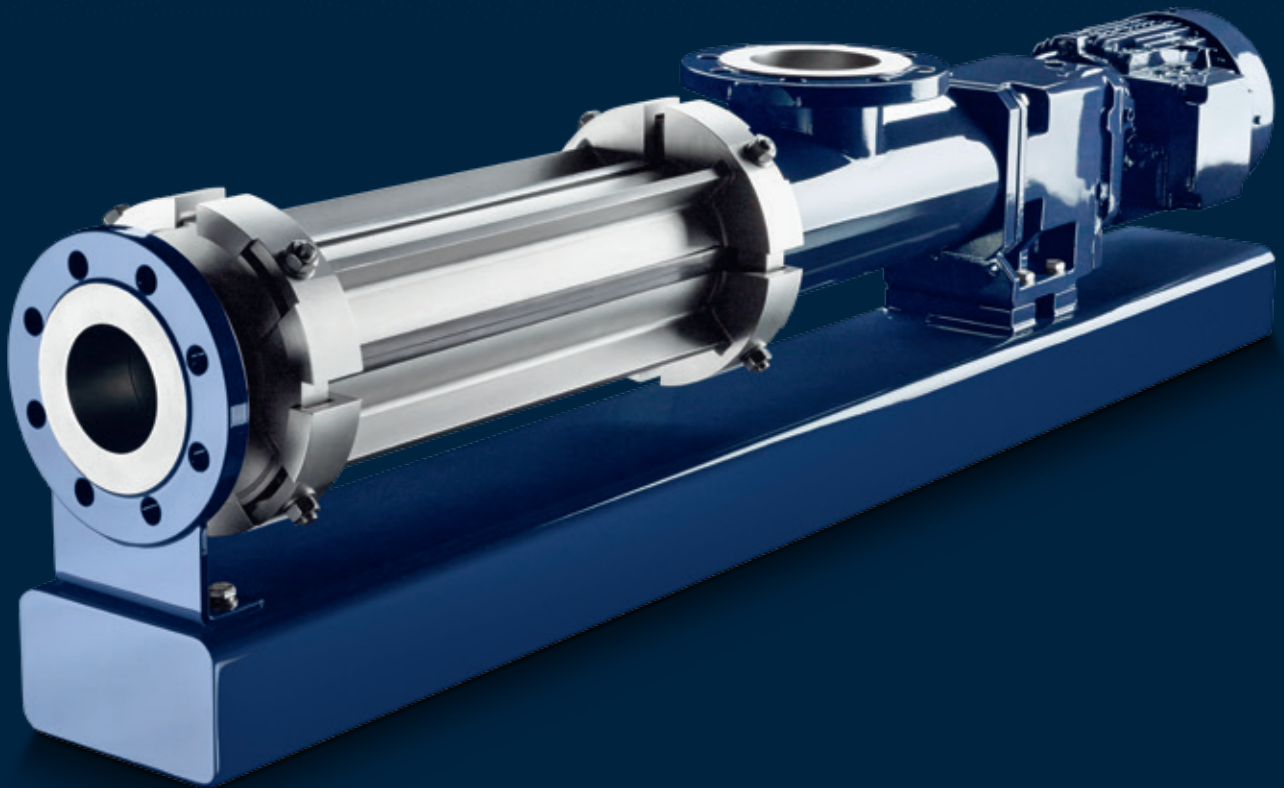


**SEEPEX.**  
ALL THINGS FLOW

# INCREMENTO DE PRODUCTIVIDAD SCT SMART CONVEYING TECHNOLOGY



SCT

# EXPLICADA EN UN INSTANTE.

**Smart Conveying Technology (SCT) es sinónimo de mantenimiento más rápido, periodos de inactividad considerablemente más breves y costes de ciclo de vida reducidos. Este exclusivo producto de SEEPEX ya ha sido galardonado en varias ocasiones y está patentado internacionalmente.**

El principio de diseño de esta tecnología inteligente: El Smart Stator está dividido en dos partes de manera que una sola persona puede realizar el mantenimiento de manera sencilla y sin necesidad de retirar las tuberías de succión o de descarga. Además, el Smart Rotor de dos piezas permite el desmontaje y la sustitución sin tener que desensamblar la articulación o utilizar herramientas especiales, ahorrando tiempo y dinero. El resultado: Mantenimiento en el menor tiempo posible y, como consecuencia, periodos de inactividad menores y mejora de la productividad.

Otro elemento destacable del diseño es el dispositivo de retensado integrado que permite ajustar la sujeción entre el rotor y el estator para obtener un flujo óptimo y reajustarla cuando el caudal se reduzca a causa del desgaste. El reajuste requiere unos pocos minutos y devuelve el rendimiento de la bomba al nivel requerido sin necesidad de sustituir ningún componente. Por tanto, la vida útil del rotor y el estator se amplía considerablemente eliminando la necesidad de sustituir piezas y reduciendo los costes de ciclo de vida de la bomba SEEPEX.

Las bombas con SCT también pueden equiparse opcionalmente con una carcasa de junta dividida. Esto reduce al mínimo el tiempo de mantenimiento para el cierre mecánico y la articulación por el lado de accionamiento. Además, la carcasa dividida evita los daños en el cierre mecánico en todos los trabajos por el lado de accionamiento.

## SMART STATOR

Dos mitades de estator muy ligeras, comparativamente.

## SMART ROTOR

Con conexión de cabeza de rotor desmontable, para ensamblaje/desensamblaje rápidos; al mismo tiempo mantiene intacta la articulación universal.

## SEGMENTOS DE AJUSTE

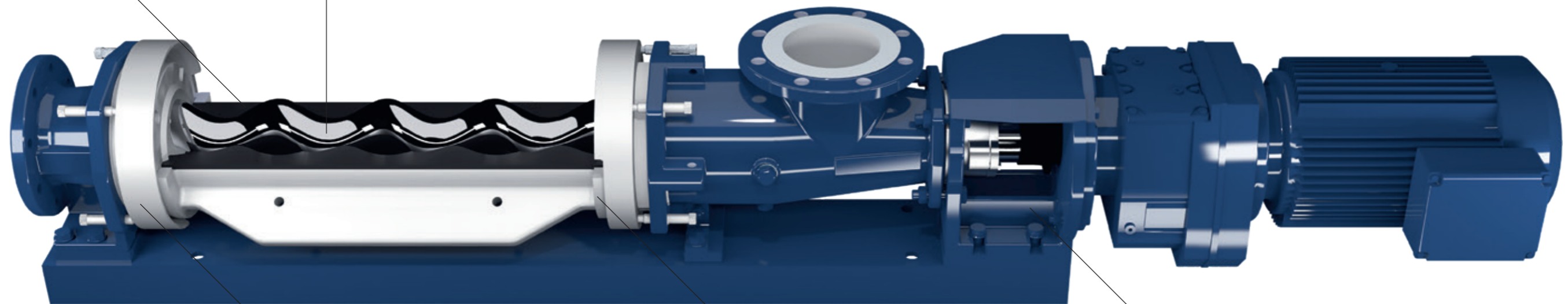
Para posicionar y sellar axialmente las mitades de estator, ajustando la sujeción del estator y retensando las mitades de estator.

## ANILLOS DE RETENCIÓN DE SEGMENTO

Para posicionar y sellar radialmente las mitades de estator y alojar los segmentos de ajuste.

## SMART SEAL HOUSING

Carcasa de junta dividida para una rápida sustitución del cierre mecánico y el acceso a la articulación por el lado de accionamiento.



# COSTES DE CICLO DE VIDA REDUCIDOS.

Las bombas de rotor helicoidal tienen una vida útil prolongada, generalmente, suele ser de aprox. 15 años. Los factores más importantes de los costes de ciclo de vida totales de estas bombas son los periodos de inactividad (pérdida de producción), energía y mantenimiento.

Con SCT no sólo se extiende la vida útil de la bomba, sino que también se incrementa la eficiencia y ahorra gastos. La reducción de los periodos de inactividad y el consiguiente incremento de la producción son cruciales en cualquier industria; asimismo, unos costes de mantenimiento bajos son importantes para todos los usuarios de bombas. Las bombas SEEPEX SCT ofrecen una atractiva solución económica para todas las industrias.

## ¿CÓMO SE BENEFICIAN LOS CLIENTES DE SEEPEX DE LA TECNOLOGÍA SCT?

- Incremento de la productividad, reducción de tiempos de inactividad
- Reducción del tiempo de mantenimiento de hasta 85%
- Dispositivo de retensado integrado que permite incrementar en hasta 200% la vida útil de rotor y estator
- Costes de ciclo de vida reducidos considerablemente
- Componentes más ligeros que permiten el mantenimiento y el ensamblaje/desensamblaje con mano de obra mínima
- Alta eficiencia gracias a requerimientos energéticos más bajos
- Mantenimiento sencillo sin necesidad de herramientas especiales
- Requieren menos espacio para la instalación y el mantenimiento básico puesto que no es necesario mover los conductos de succión y descarga
- Respetuoso con el medio ambiente puesto que los componentes pueden reciclarse de manera sencilla

# ALTA EFICIENCIA ENERGÉTICA

La reducción del consumo energético es una prioridad para la mayoría de clientes de todas las industrias, pero, ¿cómo puede conseguirse un ahorro?

### LOS MÉTODOS MÁS HABITUALES PARA AHORRAR ENERGÍA:

- Reducción de la demanda energética
- Sustitución de equipamiento antiguo e ineficiente por tecnología moderna y más eficiente
- Uso de la tecnología de accionamiento más eficiente

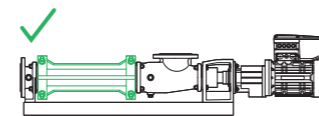
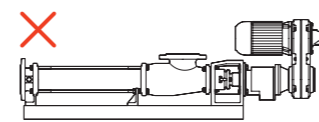
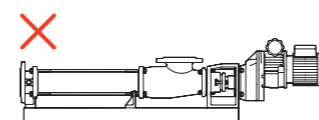
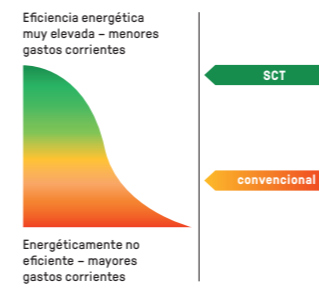
En comparación con bombas convencionales, SCT triunfa gracias a sus bajísimos costes energéticos. En un mercado altamente competitivo, esto aporta ventajas comerciales para los usuarios de SCT. Nuestros expertos de SEEPEX son profundos conocedores de muchas soluciones de eficiencia energética probadas e inspeccionarán su planta para proponer mejoras.

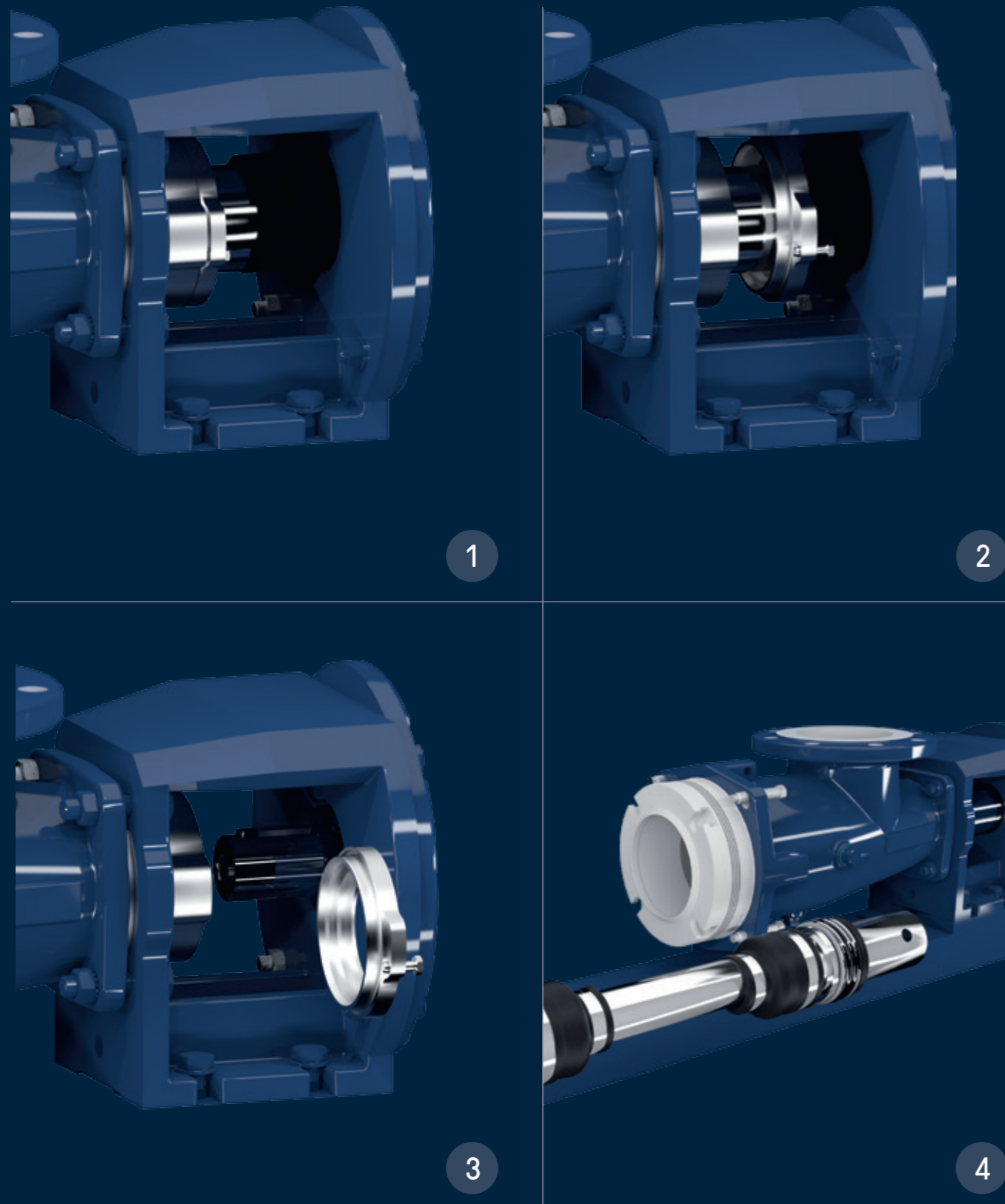
## PATENTADO INTERNACIONALMENTE

Smart Conveying Technology es el resultado del refinamiento continuo del diseño original de 2008 llamado Smart Stator Technology (SST). STT era el diseño y desarrollo de un estator de dos piezas que carecía del habitual tubo metálico, posicionado y sellado con cuatro segmentos de ajuste individuales. Esta innovación, internacionalmente patentada, ya ha sido instalada con éxito en miles de ocasiones desde que se inventó y lanzó al mercado.

Pero nosotros no quisimos conformarnos: En 2010, SEEPEX mejoró el diseño y desarrolló e incorporó un rotor de dos piezas que puede sustituirse de manera sencilla y rápida sin necesidad de tocar la articulación universal. El rápido cambio del motor permite ahorrar todavía más tiempo de mantenimiento básico. Gracias a la SCT, el mantenimiento de rotor y estator es el más rápido y más eficiente entre todos los proveedores.

### EFICIENCIA ENERGÉTICA





# MANTENIMIENTO AÚN MÁS RÁPIDO.

**Smart Seal Housing le permite realizar el servicio de los componentes de bombas de extremo de accionamiento de forma más rápida y sencilla que nunca.**

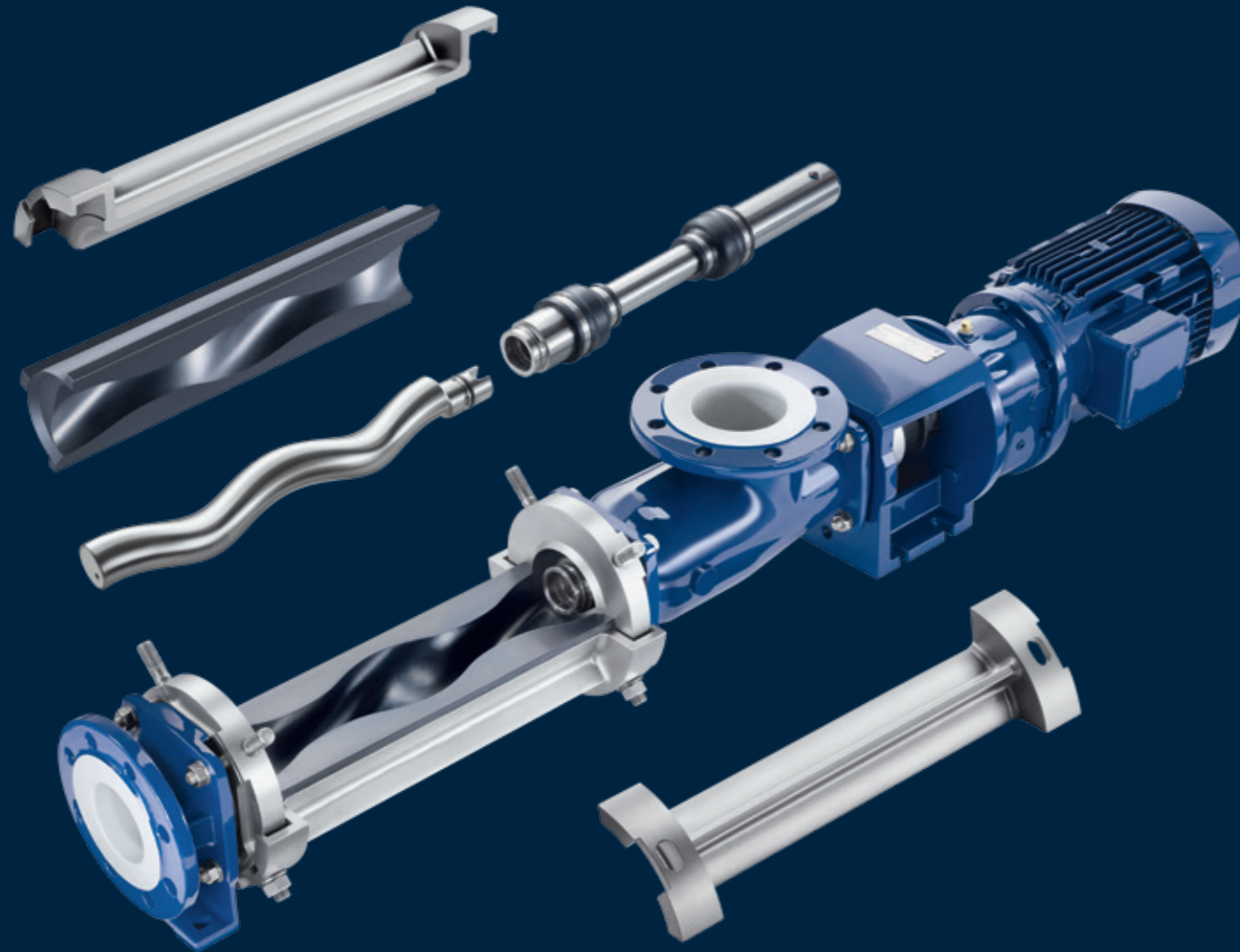
Smart Seal Housing (SSH) es un complemento técnico a la tecnología Smart Conveying Technology, de probada eficacia. Anteriormente, cuando era necesario efectuar el mantenimiento, la tubería de aspiración se desconectaba para desplazar la carcasa de aspiración hacia delante y lograr acceder a la carcasa del cierre mecánico, las articulaciones y el tren de accionamiento. SSH permite una sustitución completa de la cara estacionaria de la junta retirándola a través de la linterna de bomba sin necesidad de desmontar más componentes. Hecho esto, la unidad rotativa puede retirarse fácilmente, permitiendo acceder a la cara rotativa de la junta y a ambas articulaciones universales.

Los trabajos de mantenimiento se reducen a tan solo unos minutos, lo que tiene como resultado un periodo de inactividad considerablemente más corto.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Carcasa de junta dividida
- Rápido mantenimiento y fácil sustitución del cierre mecánico
- Acceso sencillo a la articulación por el lado de accionamiento
- Sin daños en el cierre mecánico durante los trabajos por el lado de accionamiento
- No es necesario el desmontaje de la carcasa de aspiración y las tuberías
- Posibilidad de retirar la tapa de la carcasa con contraanillo
- Adecuada para cierres mecánicos estándar
- Tiempo y costes de mantenimiento reducidos
- Pendiente de patente

Smart Seal Housing está disponible opcionalmente para bombas con Smart Conveying Technology. Nuestros expertos estarán encantados de contestar a sus preguntas en lo relativo a posibilidades y ventajas.



## KIT DE ACTUALIZACIÓN SCT.

Hay dos maneras de beneficiarse de las muchas ventajas de SCT: por un lado, comprando una bomba de rotor helicoidal SEEPEX con SCT, y por otro, actualizando una bomba existente con la Smart Conveying Technology más actual.

### EL KIT DE ACTUALIZACIÓN SCT INCLUYE LO SIGUIENTE:

- Rotor y estator en diseño SCT
- Piezas de articulación universal
- Todas las piezas fundidas relevantes
- Todas las fijaciones necesarias para convertir su bomba a SCT

El kit de actualización sirve para todas las bombas compatibles con SCT. Nuestros expertos de SEEPEX le aclararán con mucho gusto si su bomba puede ser actualizada.

## UNIDAD ROTATIVA EN UNA PIEZA.

El diseño «plug and play» doble de la unidad rotativa hace que resulte rápido y sencillo sustituir las piezas de desgaste, ahorrando así tiempo y dinero.

- Mantenimiento rápido y sencillo
- Periodo de inactividad reducido gracias a la unidad rotativa preensamblada
- Construida conforme a las especificaciones originales de la bomba para garantizar la compatibilidad con los medios bombeados

# COMO EN CASA EN TODAS LAS INDUSTRIAS.

**Se han suministrado bombas SEEPEX SCT a la mayoría de sectores industriales para cubrir una gran cantidad de aplicaciones y productos.**

## SCT EN ENERGÍAS RENOVABLES

En muchas plantas de biogás, la Smart Conveying Technology ha demostrado ofrecer claras ventajas frente a bombas de rotor helicoidal convencionales y a otros tipos de tecnologías de bombeo, en una gran variedad de aplicaciones.

SCT tiene antecedentes que hablan por sí mismos y rinde eficiente y efectivamente, ofreciendo una vida útil del componente más prolongada y un mantenimiento rápido y sencillo. En consecuencia, la rentabilidad sube a causa de los niveles de producción más elevados.

## SCT EN TODAS LAS INDUSTRIAS

Smart Conveying Technology de SEEPEX es la solución perfecta. SCT permite el retensado sencillo del estator en cuestión de minutos, lo que significa que la bomba puede continuar aportando flujos aceptables durante periodos más prolongados. Cuando se requiere el mantenimiento básico, incluso cuando no sea posible realizar más ajustes, no es necesario mover tuberías de succión ni de descarga, permitiendo reducir el tiempo de mantenimiento en aproximadamente 85%.

## APLICACIONES SCT IN SEEPEX

Para simplificar el mantenimiento de sus bombas, nuestra aplicación gratuita, SEEPEX VR, es su soporte de mantenimiento digital in situ. Mediante instrucciones paso a paso y animaciones en 3D, los técnicos pueden realizar el servicio de las bombas SEEPEX de manera mucho más sencilla.

# INNOVACIÓN CONTINUA.

Nuestros clientes saben que SEEPEX es sinónimo de innovación constante y orientación al cliente. Con SCT continuamos innovando sobre la base las necesidades de nuestros clientes. Además del consolidado diseño de una fase para presiones de hasta 4 bar, ahora SCT también está disponible como diseño de dos fases para presiones de hasta 8 bar. Ambos tipos de bomba ofrecen una amplia gama de características y ventajas.

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Dos mitades de estator de goma individuales
- Rotor Smart con geometría de liberación rápida
- La compresión de rotor y estator puede adaptarse en función de la aplicación
- Reajutable cuando se produce desgaste
- No requiere herramientas especiales
- Accesorios de elevación integrados (2 Fases)
- Tren de potencia «plug and play» doble
- Riesgo reducido de deshilachado
- Solución patentada

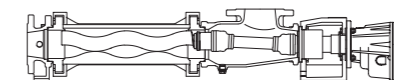
---

PRESIÓN, 1 FASE  
**HASTA 4 BAR  
(60 PSI)**

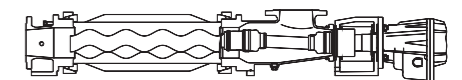
---

PRESIÓN, 2 FASES  
**HASTA 8 BAR  
(120 PSI)**

1 FASE



2 FASE



**SEEPEX.**  
**ALL THINGS FLOW**

**SEEPEX GmbH**  
[www.seepex.com](http://www.seepex.com)