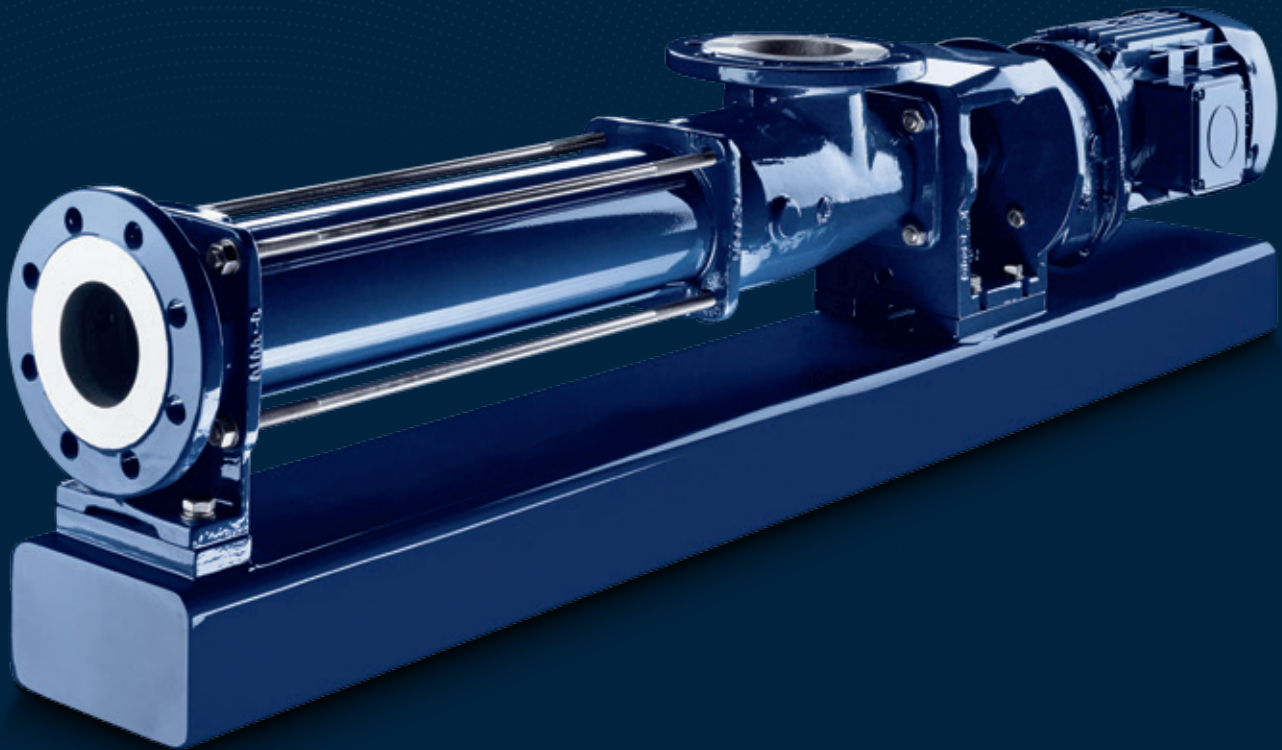


SEEPEX.
ALL THINGS FLOW

DIE BASIS **PRODUKTGRUPPE N**



DIE UNVERZICHTBARE.

Die Produktgruppe N bildet die Basis sämtlicher SEEPEX-Exzentrerschnecken-pumpen. Sie wird in nahezu allen Industriezweigen eingesetzt und fördert dünnflüssige bis zähfließende Medien mit oder ohne Feststoffe. Sie ist mit verschiedenen Rotor-/Statorgeometrien lieferbar (konventionell, 6L, Tricam, Equal Wall). Diese und andere Vorteile garantieren einen wirtschaftlichen Pumpenbetrieb.

TROCKENLAUFSCHUTZEINRICHTUNG (TSE), THERMOELEKTRISCHER SENSOR

Verhindert die Zerstörung des Stators durch Trockenlauf. Optional lieferbar.

ROTOR

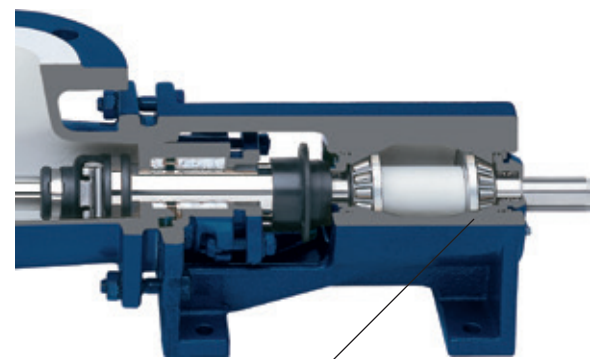
In verschleiß- und korrosionsfesten Werkstoffen. Auch mit Hartbeschichtung lieferbar.

DRUCKSTUTZEN

Anschluss für Druckmessgeräte. Flanschanschlüsse wahlweise in DIN oder ANSI.

STATOR

Die Dichtbunde (oder Außenbund) an beiden Enden sind Bestandteil des Elastomers. Eine Korrosion des Statorgehäuses wird verhindert, da das Förderprodukt nicht mit dem Metallgehäuse oder dem Haftmittel des Elastomers in Kontakt kommt. Lieferbar mit Nachspannvorrichtung.



ANTRIEBSGEHÄUSE

Bei der Baureihe NS können Antriebswelle und Lager geschmiert werden. Lieferbar mit doppelter Lagerabdichtung, um das Eindringen von Staub oder Feuchtigkeit zu verhindern.

SPANNSCHRAUBEN/ SCHRAUBVERBINDUNGEN

Korrosionsbeständig. Auf Wunsch in Edelstahl.

MANSCHETTENSCHUTZ

Aus Edelstahl. Schützt die Manschette vor mechanischer Zerstörung durch große oder scharfe Feststoffe. Optional lieferbar.

GELLENKVERBINDUNG

Bestehend aus nur fünf Bauteilen. Kraftübertragung durch verschleißfeste, gehärtete und austauschbare Gelenkteile: einfaches Austauschen und Instandsetzen.

MANSCHETTE MIT HALTEBÄNDERN

Schützt die fettgefüllten Gelenke vor Eindringen des Förderprodukts, auch bei maximaler Druck- und Vakuumbelastung. Die strömungstechnisch optimierte Ausführung verringert Turbulenzen und den NPSHr-Wert.

WELLENABDICHTUNG

Stopfbuchspackung mit optionalem Spül-/ Sperrkammerring. Als entlastete oder nicht entlastete Komponenten- oder Cartridge-Dichtung, einfach- oder doppeltwirkende Gleitringdichtung, von verschiedenen Lieferanten lieferbar. Auch mit Quench und Spülsystem lieferbar. Entspricht den DIN EN 12756-Standards.

LATERNE

Verbindet Pumpe und Antrieb. Zur Befestigung der Pumpe auf der Grundplatte.

ANTRIEB

Getriebemotoren, Regelgetriebe oder Hydraulikmotoren aller namhaften Hersteller können ohne zusätzliche Kupplung oder Schutzvorrichtung direkt an die Pumpe angeflanscht werden.

STECKVERBINDUNG

Zum schnellen Trennen von Pumpe und Antrieb mit schnellem Austausch der rotierenden Teile und der Wellenabdichtungen. Der Steckwellenbolzen sichert die Wellenverbindung (oder Steckverbindung) und der Spritzring schützt das Lager vor Verschmutzung.

STECKWELLE

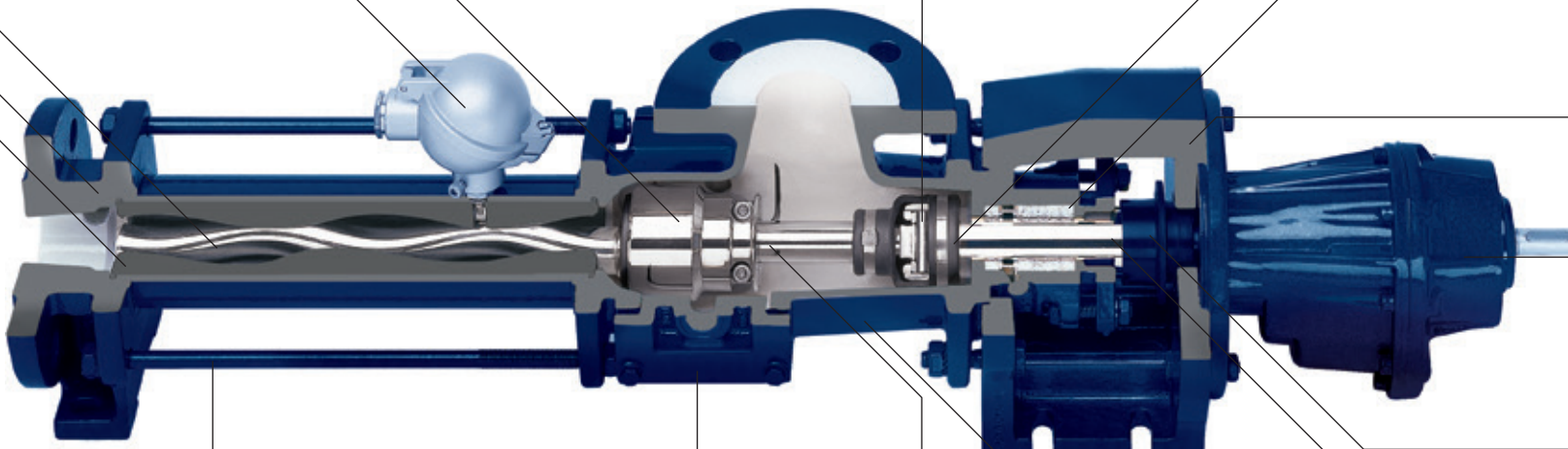
Als Verbindungsstück zwischen Antriebswelle und Gelenk. Bei Stopfbuchspackungen dient die Steckwelle gleichzeitig als Wellenschonhülse. Mit verschleißfester Hartbeschichtung lieferbar.

KUPPELSTANGE

Zur Kraftübertragung. Optimierte Ausführung, als Sonderausführung mit Förderschnecke oder Mischflügel lieferbar.

SAUGGEHÄUSE

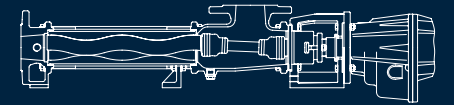
Mit großem Einlaufquerschnitt, Ablasstopfen und Anschlüssen für Druckmessgeräte. Ausgelegt auf laminare Durchströmung. Flanschanschlüsse wahlweise nach DIN oder ANSI, jeweils um 90° schwenkbar.



BAUREIHENÜBERSICHT

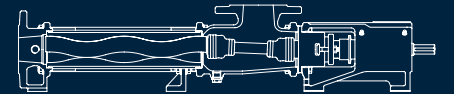
BAUREIHE BN

Bei Pumpen der Baureihe BN ist der Antrieb direkt an die Pumpe angeflanscht. Somit entfällt eine separate Pumpenlagerung, die Pumpe wird kompakter und preiswerter. Die Steckwellenverbindung zwischen Antrieb und rotierender Einheit vereinfacht den Austausch der rotierenden Verschleißteile und der Wellenabdichtung. Die Baureihe BN ist dadurch sehr servicefreundlich.



BAUREIHE NS/N

Pumpen der Baureihe NS verzichten auf ein direktes Anflanschen des Antriebs. Die Wellenausführungen können nach Wunsch der Kunden auf sämtliche rotierende Kraftmaschinen ausgelegt werden, einschließlich Diesel- oder Hydraulikmotoren. Über das Antriebsgehäuse können elastische Kupplungen oder Keilriemen aufgenommen werden. Eine servicefreundliche Steckverbindung ist vorhanden. Diese vereinfacht den Austausch der rotierenden Verschleißteile und der Wellenabdichtung ohne Demontage von Lagerung und Gehäuse oder der Saugleitung.



EINSATZBEREICHE

Die Pumpen der Produktgruppe N bilden die Basis des modularen Baukastensystems, das für alle SEEPEX-Exzentrerschneckenpumpen verfügbar ist. Sie sind ideal für folgende Einsatzbereiche geeignet: Agrarwirtschaft, Keramikindustrie, Chemie- und Biochemieindustrie, Bauindustrie, Farb- und Lackindustrie, Galvanik, Umwelttechnik, Fischindustrie, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Teigverarbeitung und Bäckereien, Bergbau, Öl-/Gasgewinnung und Offshore-Technik, Pharma- und Kosmetikindustrie, Petrochemie, Papier- und Zellstoffindustrie, Schiffbau, Zuckerindustrie, Abwasser- und Schlammbehandlung, Textilindustrie. Auch zum Fördern von Klebstoffen sowie Kitten und Versiegelungen für die Fahrzeug- und Baubranche sowie anorganischen Mineralien.

MERKMALE

- Verschiedene Rotor-/Statorgeometrien und Ausführungen (konventionell, 6L, Tricam, Equal Wall)
- Pulsationsarmer, gleichmäßiger und kontrollierter Förderstrom. Weder Pulsationsdämpfer noch Kompensatoren sind erforderlich.
- Hohes Saugvermögen, selbst bei Luft- oder Gas-Flüssigkeitsgemisch bis zu 9 Meter Wassersäule
- Horizontal oder vertikal montierbar, drehbares Sauggehäuse
- Große Kugeleintrittsöffnung für verbesserte Förderung von Medien mit Feststoffen
- Produkte mit Feststoffen können schonend ohne Beschädigung gefördert werden
- Drehrichtung und Förderfluss umkehrbar, um NPSHr und die Wirkungsweise der Dichtung zu verbessern
- Geringe Scherrate

KEY FACTS

- Fördermenge:
30 l/h–500 m³/h
- Druck:
bis 96 bar

SEEPEX GmbH

www.seepe.com